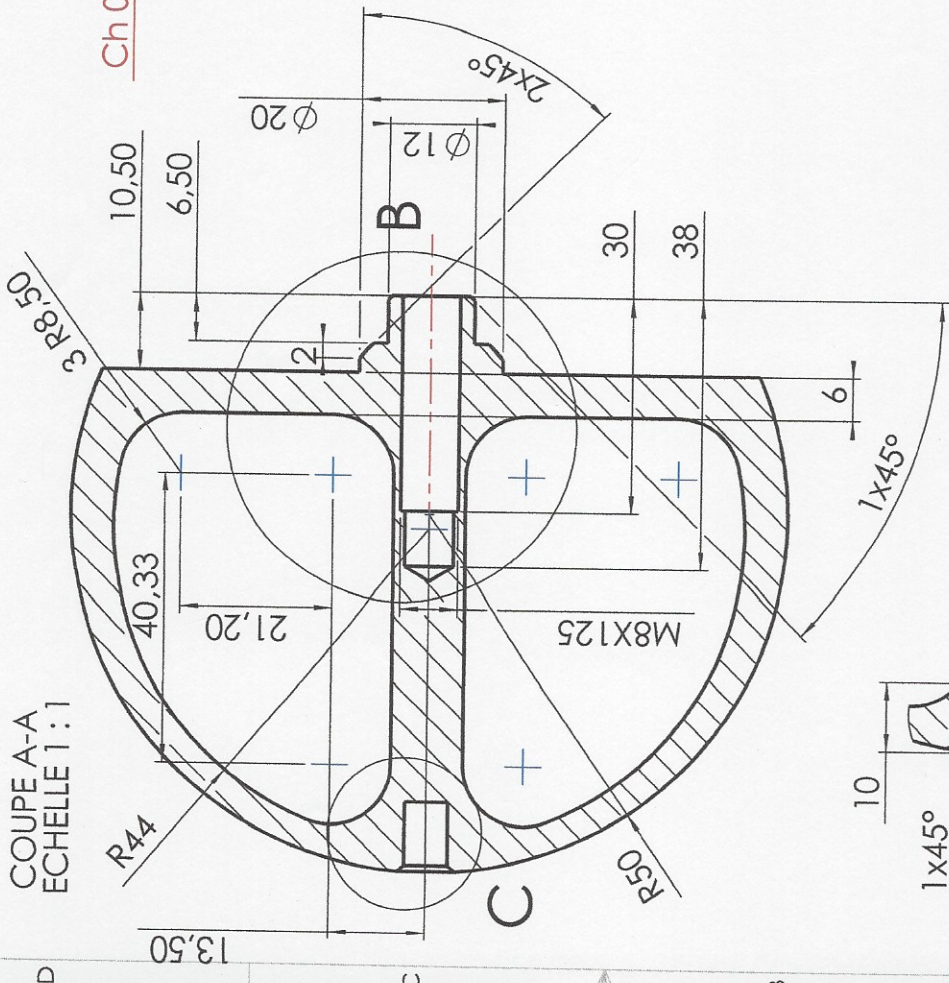
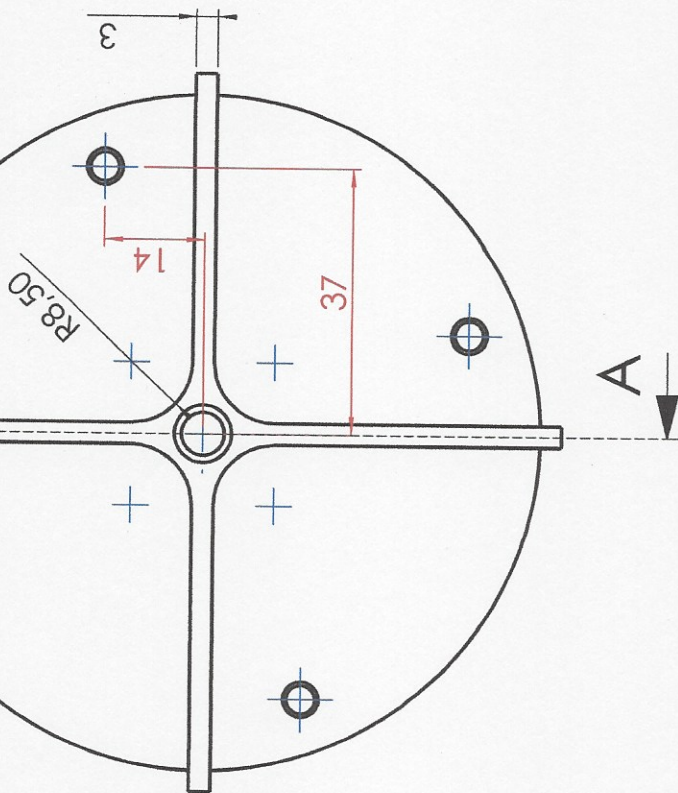


COUPE A-A
ECHELLE 1:1



Ch 0,5 à 45°

Ø4



TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 mK

Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
1	1	Stator	2017		
Métiers de la Production Mécanique Informatisée LYCEE JEAN MONNET					



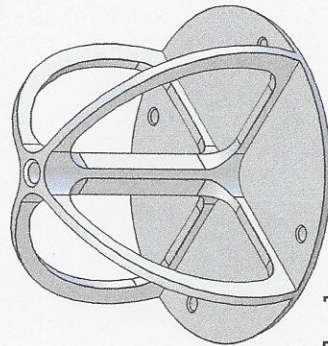
www.prof-mpk.fr

Format : A4

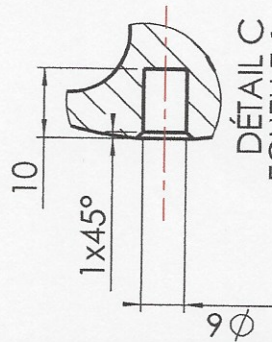
Toupe
Sphérique

Ech. 1:1

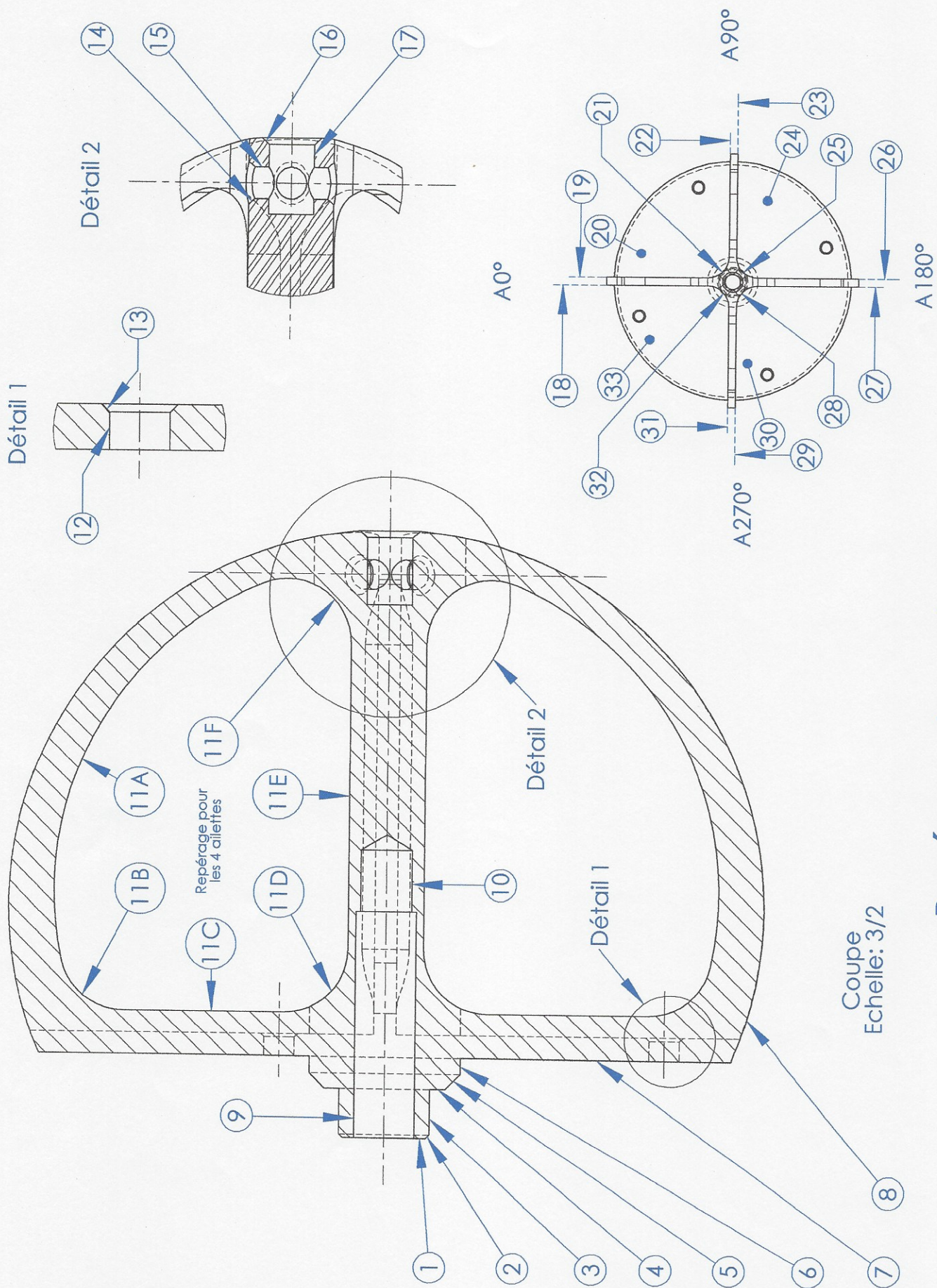
Dessiné par: MPK



DÉTAIL C
ECHELLE 1:1



ECHELLE 1:1



Repérage des surfaces

CONTRAT DE PHASE

Phase N°:

Ensemble

Pièce

Matière

Série

Programme

Fichier



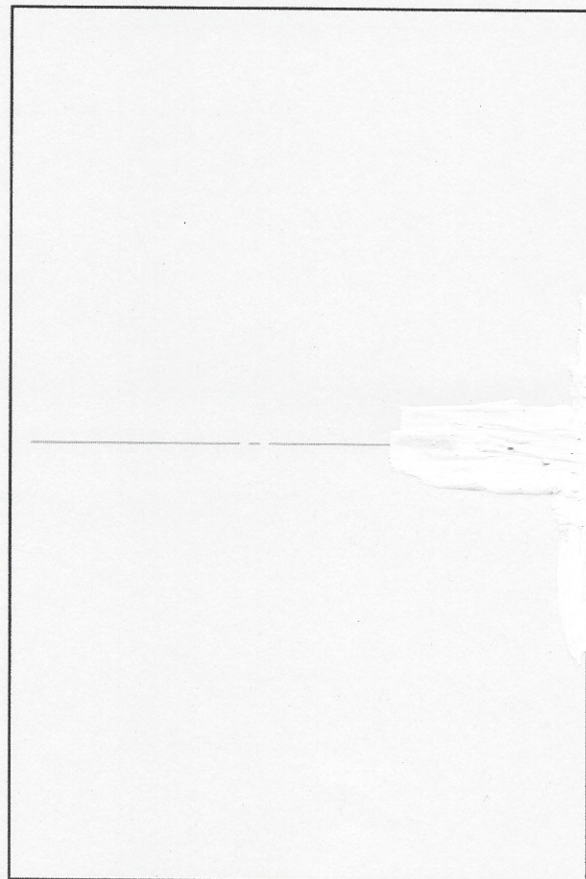
1

1

PHASE DE

Nom

Date



OPERATIONS

OUTILS

Vc
m/min

n
tr/min

f / fz
mm/tr
mm/dent

Vf
mm/min

T

D

CONTRAT DE PHASE

PhaseN°:

Ensemble

Pièce

Matière

Série

Programme

Fichier



EFIGN SW

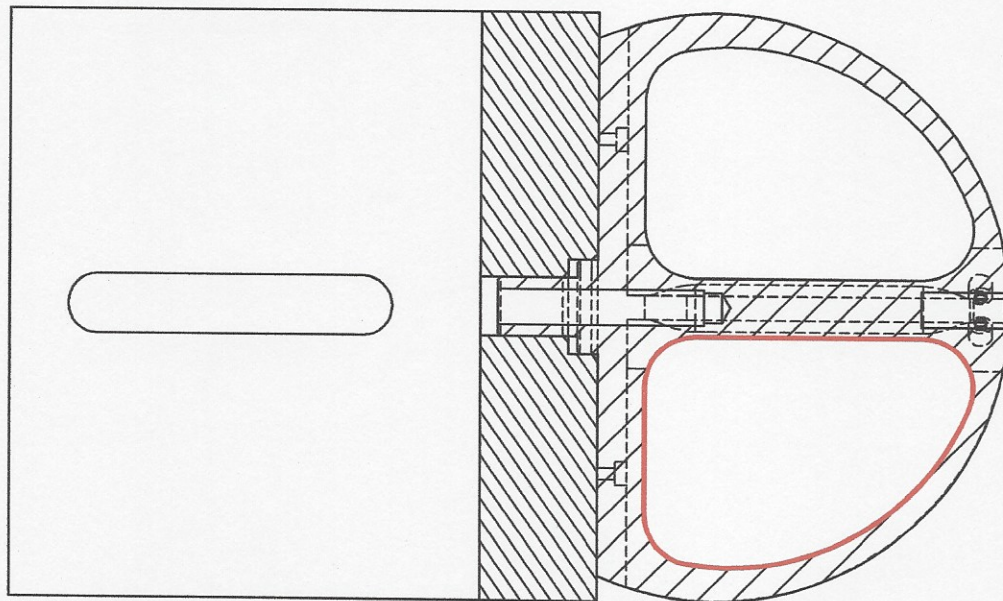
1

1

Phase de :

Nom

Date



OPERATIONS

OUTILS

Vc
m/min

n
tr/min

f / fz
mm/tr
mm/dent

Vf
mm/min

T

D

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

Nombre de pièces
disponibles

Date : / /

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

[illegible]

Tolérances ISO 2768 mk

ECARTS POUR ELEMENTS USINES												
	DIMENSION LINEAIRE					ANGLES CASSES		DIMENSION ANGULAIRE				
						Rayons - chanfreins		Dimension du côté le plus court				
Classe de précision	0,5 à3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 30 inclus	30 à 120 inclus	120 à 400 inclus	0,5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	>6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120 inclus	120à 400 inclus
f (fin)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,2	±0,5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'
m (moyen)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,2	±0,5	±1				
c (large)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±0,4	±1	±2	±1°30'	±1°	±30'	±15'
v (trés large)	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±0,4	±1	±2	±3°	±2°	±1°	±30'
Tolérances												
Classe de précision	Jusqu'a 10	18 à 30 inclus	30 à 100 inclus	100 à 300 inclus	300 à 1000 inclus	Toutes dimensions		Toutes dimensions		Toutes dimensions		
H (fin)	0,01	0,025	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1		0,1	
K (moyen)	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	1			0,2	
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,7	0,8	1,5					0,5	
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures.		Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.					Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.					